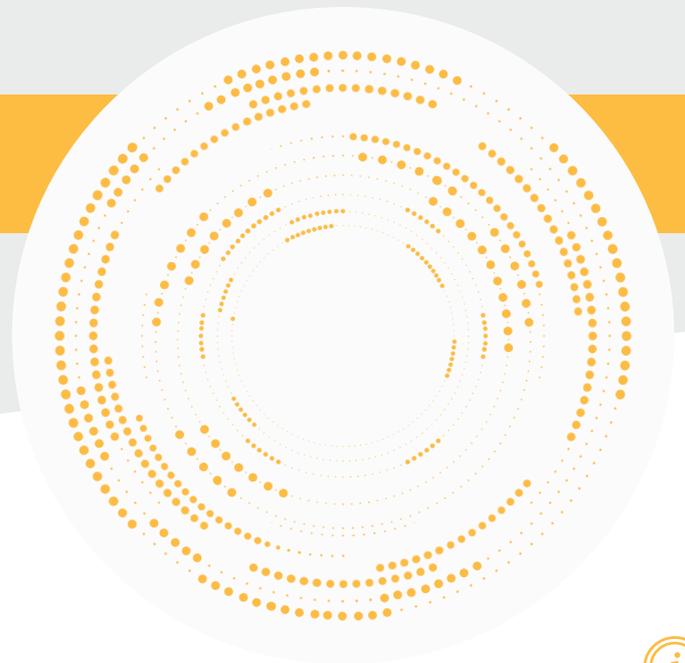


DLSBO | Doppelscherstab Wägezellen



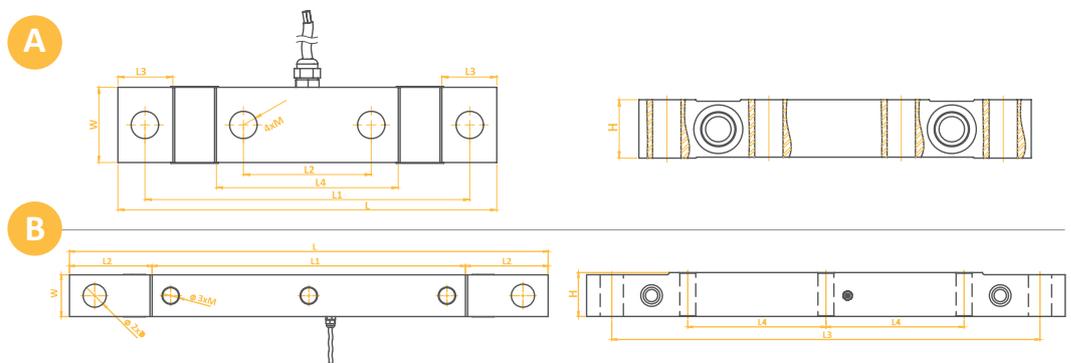
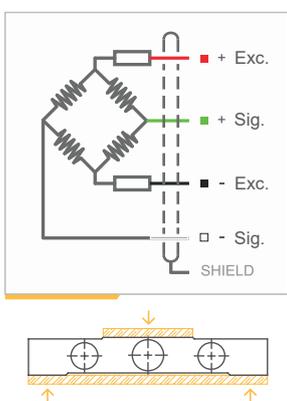
Produktbeschreibung

Die DLSBO Doppelscherstab Wägezellen, erhältlich mit Kapazitäten von 7,5 bis 25 Tonnen, wurde entwickelt, um Ihre Anforderungen an hochpräzise Messungen zu erfüllen. Ihr robustes, nickelbeschichtetes Gehäuse aus einer Legierung oder Edelstahl bietet langlebige und zuverlässige Leistung unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen. DLSBO wird zwischen der Ladefläche und dem Fahrgestell des Lkw montiert, um Fahrzeuge in eine Waage zu verwandeln.

Technische Spezifikationen

Kapazität	5, 7.5, 15, 25 Ton	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C1	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Maximale Teilungszahl (nLC)	3000	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Min. Messbereich (Y=Emax / Vmin)	10000	Maximale Anregungsspannung (Umax)	15 VDC
Gesamtfehler	±0.03 %FS	Überlastkapazität	150 % FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 ± 0.02mV/V	Bruchlast	300 % FS
Nullabgleich	± 1 %FS	Schutzklasse	IP 68
Eingangs-Widerstand	750 Ω ± 20 Ω	Material	Legierung / Edelstahl
Ausgangs-Widerstand	702 Ω ± 3 Ω	Kabel	4x0.22mm ²

Technische Abmessungen und Zeichnungen



A	KAPASITÄT	L	L1	L2	L3	L4	W	H	M	KABLO	
A	7,5 Ton	200	171.5	67.5	29	96	40	30	M 16X1.5	10 m	
	15 Ton	310	270	110	40	174	54	40	M 24X2	10 m	
B	KAPASITÄT	L	L1	L2	L3	L4	W	H	M	D	KABLO
B	25 Ton	660	432	114	590,5	190,5	58	61	M 24X2	32	10 m

Anwendungsbereiche

Anwendungen für Fahrzeugwaagen



LPTSENS
Load Cell and Industrial Weighing Systems