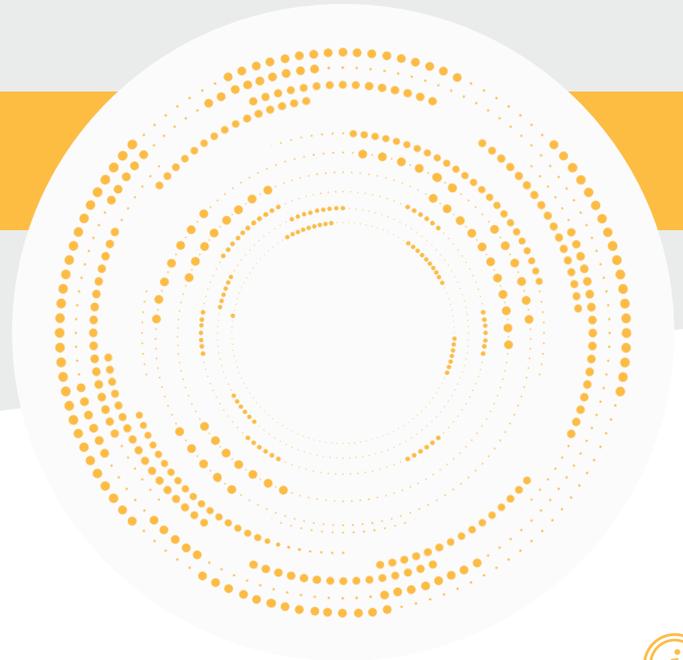


PCT

Wägezelle im Speichenformat



Produktbeschreibung



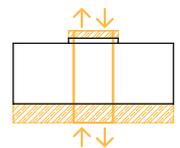
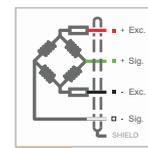
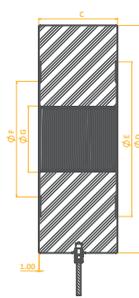
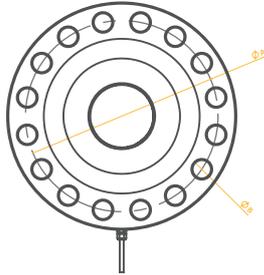
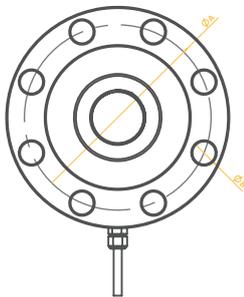
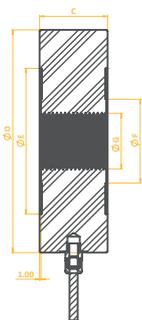
Die PCT Wägezelle im Speichenformat, mit einem breiten Kapazitätsbereich von 500 kg bis 500 Tonnen, wurde entwickelt, um Ihre hochpräzisen Messanforderungen zu erfüllen. Ihr robustes Gehäuse aus Edelstahl oder nickelbeschichtetem Legierungsmaterial passt sich anspruchsvollen industriellen Bedingungen an, während die hermetische Abdichtung eine langlebige und zuverlässige Nutzung gewährleistet.

Technische Spezifikationen



Kapazität	0.5 - 50 Ton / 75 - 500 Ton	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C1	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Linearität	≤ ±0.05 %FS	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Wiederholbarkeit	≤ ±0.05 %FS	Maximale Anregungsspannung (U_{max})	15 VDC
Verschiebung bei Nennlast (mm)	0.05 ~ 0.25	Überlastkapazität	150 % FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 mV/V ± 0.1 % F.S.	Bruchlast	300 % FS
Nullabgleich	≤ ± 0.1 %FS	Schutzklasse	IP 68 / IP 67
Eingangs-Widerstand	750 Ω ± 30 Ω	Material	Stahl / Edelstahl
Ausgangs-Widerstand	700 Ω ± 5 Ω	Kabel	4x022mm ²

Technische Abmessungen und Zeichnungen



Anwendungsbereiche

Festigkeitsprüfmaschinen
Zug- und Bruchprüfmaschinen

Kapazität	A	B	C	D	E	F	G
0.5, 1, 2.5, 5 Ton	86	0.5 - 1 - 2.5 Ton 6 / Ø9 5 Ton 8 / Ø9	35	100	72	32	M 20x1.5
5, 10 Ton	110	8 - Ø10.5	35	127	92	47	M 30x2
20, 30 Ton	138	12 - Ø17	50	165	110	62	M 42x3
50 Ton	138	12 - Ø17	60	165	110	62	M 42x3
75, 100 Ton	185	12 - Ø25	80	230	145	98	M 60x1.5
200 Ton	250	16 - Ø25	100	300	198	132	M 100x3
300 Ton *1	294	16 - Ø28	120	350	238	178	M 100x3
500 Ton *1	294	16 - Ø28	130	350	238	178	M 100x3



LPTSENS
Load Cell and Industrial Weighing Systems