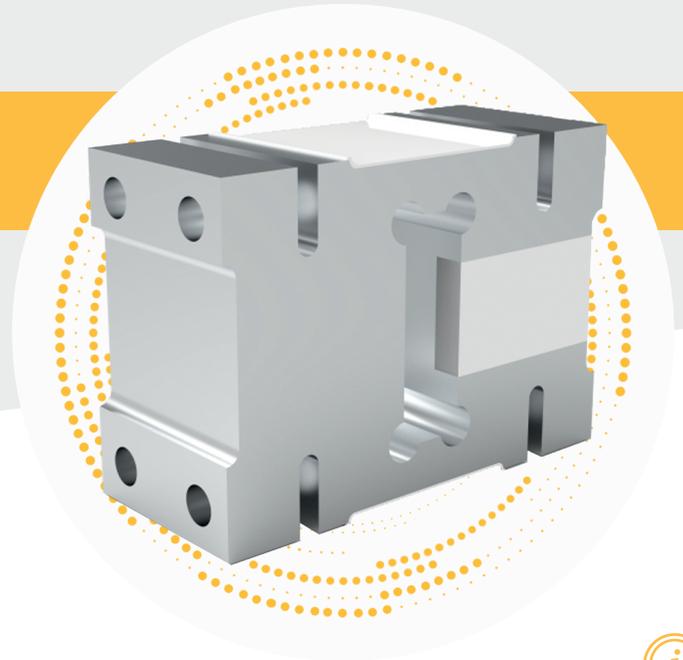


SL101 | Einpunkt Wägezelle



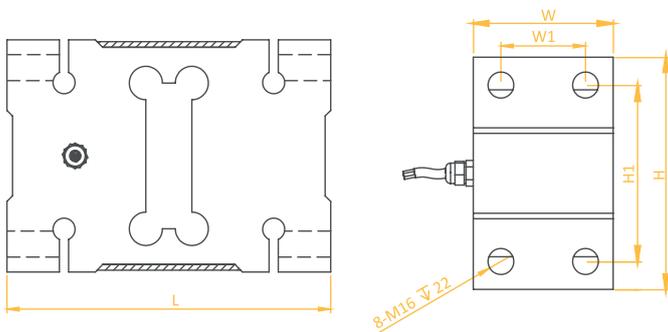
Produktbeschreibung

Die SL101 Single Point Wägezelle wird aus einem speziellen Aluminiumlegierungsmaterial hergestellt. Ihre eloxierte Beschichtung bietet zusätzlichen Schutz gegen raue Umgebungsbedingungen. Diese Wägezelle, die in Plattformwaagenanwendungen eigenständig verwendet werden kann, zeichnet sich durch hohe Präzision und einen breiten Kapazitätsbereich aus.

Technische Spezifikationen

Kapazität	50, 100, 150, 200, 250, 500, 750, 1000, 2000 kg	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C3	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Maximale Teilungszahl (nLC)	3000	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Min. Messbereich (Y=Emax / Vmin)	7000	Maximale Anregungsspannung (Umax)	15 VDC
Gesamtfehler	±0.02 %FS	Überlastkapazität	120 %FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 ± 0.01mV/V	Bruchlast	200 %FS
Nullabgleich	±1 %FS	Schutzklasse	IP 65
Eingangs-Widerstand	400 Ω ± 20 Ω	Material	Aluminium
Ausgangs-Widerstand	352 Ω ± 3 Ω	Kabel	4x0.14 mm ² – 3.5 Meter

Technische Abmessungen und Zeichnungen



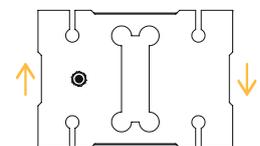
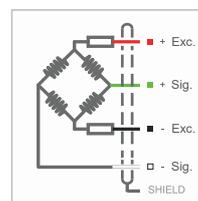
Kapazität	L	H	H1	W	W1	M
50, 200 KG	156	75	50	44	24	M12
250, 750 KG	146	95	70	60	36	M12
1000, 2000 KG	176	125	95	76	46	M16

ABMESSUNGEN DER PLATTFORM

50, 200 KG	600 X 600 MM
250, 750 KG	600 X 800 MM
1000, 2000 KG	1200 X 1200 MM

Anwendungsbereiche

Große Plattformwaagen
Gürtelwaage



LPTSENS
Load Cell and Industrial Weighing Systems