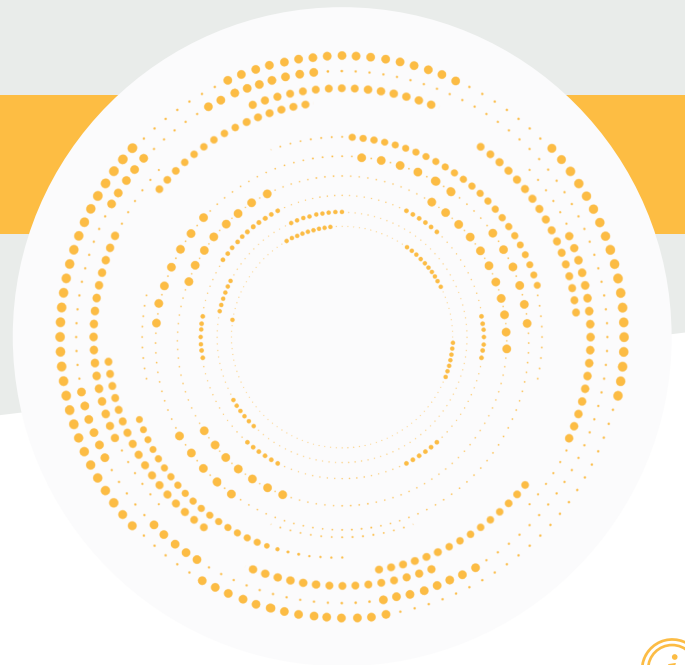


SL103 | Einpunkt Wägezelle



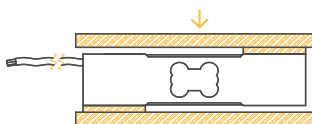
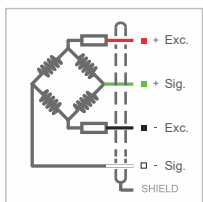
Produktbeschreibung

Die SL103 Single Point Wägezelle wird aus einem speziellen Aluminiumlegierungsmaterial hergestellt. Ihre eloxierte Beschichtung bietet zusätzlichen Schutz gegen raue Umgebungsbedingungen. Diese Wägezelle, die in Plattformwaagenanwendungen eigenständig verwendet werden kann, zeichnet sich durch hohe Präzision und einen breiten Kapazitätsbereich aus.

Technische Spezifikationen

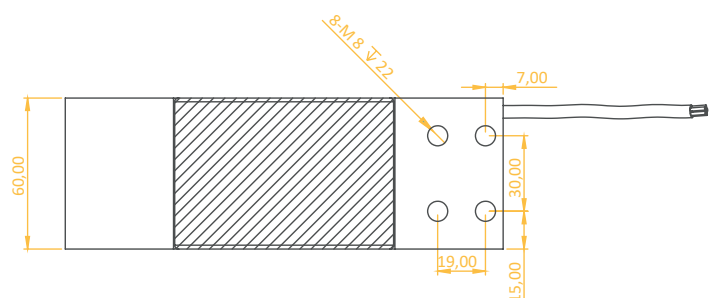
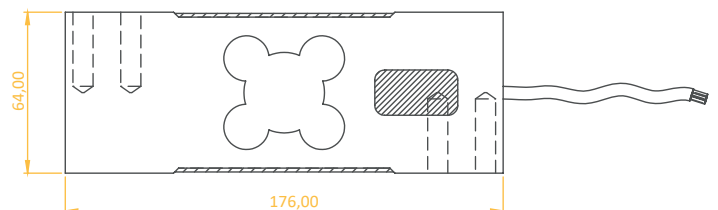
Kapazität	50, 100, 150, 200, 250, 300, 500, 600 kg	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C3	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Maximale Teilungszahl (nLC)	3000	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Min. Messbereich (Y=Emax / Vmin)	10000	Maximale Anregungsspannung (Umax)	15 VDC
Gesamtfehler	±0.02 %FS	Überlastkapazität	120 %FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 ± 0.01mV/V	Bruchlast	200 %FS
Nullabgleich	±1 %FS	Schutzklasse	IP 65
Eingangs-Widerstand	400 Ω ± 20 Ω	Material	Aluminum
Ausgangs-Widerstand	352 Ω ± 3 Ω	Kabel	4x0.14 mm² – 3.5 Meter

Technische Abmessungen und Zeichnungen



ABMESSUNGEN DER PLATTFORM

50, 600 KG	600 X 600 MM
------------	--------------



Anwendungsbereiche

Plattformwaagen
Kontrollwägesysteme
Abfüll- und Verpackungsmaschinen
Zählwaagen



LPTSENS
Load Cell and Industrial Weighing Systems