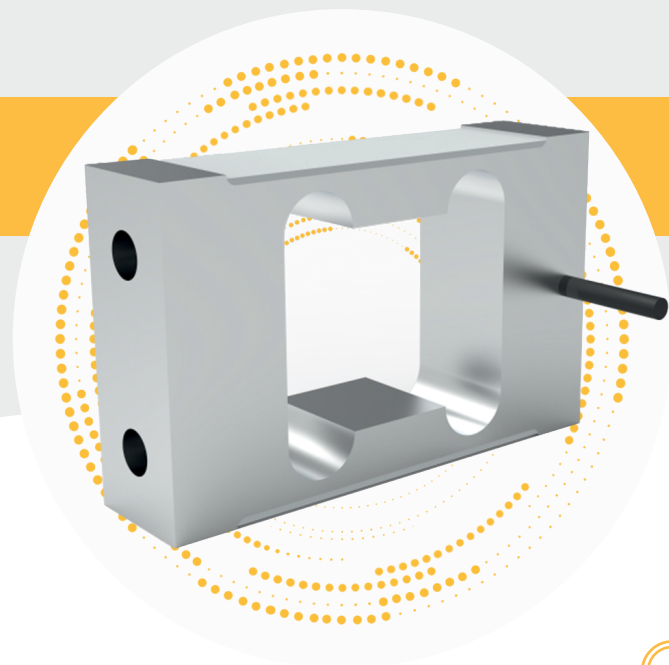


SL112 | Einpunkt Wägezelle



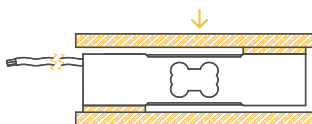
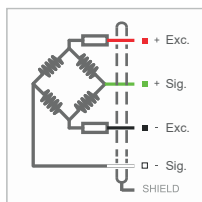
Produktbeschreibung

Die SL112 Plattform-Wägezelle ist aus einer speziellen Aluminiumlegierung gefertigt. Ihre eloxierte Beschichtung bietet zusätzlichen Schutz gegen raue Umgebungsbedingungen. Diese Wägezelle kann in Waagenanwendungen eigenständig verwendet werden und zeichnet sich durch hohe Präzision und einen breiten Kapazitätsbereich aus.

Technische Spezifikationen

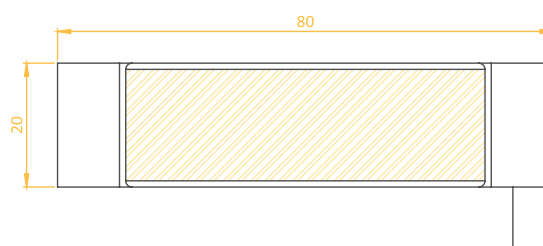
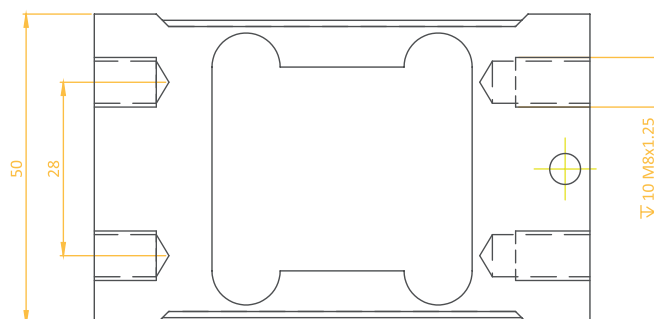
Kapazität	4, 5, 6, 8, 10, 20, 30 Kg	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C3	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Maximale Teilungszahl (nLC)	3000	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Min. Messbereich (Y=Emax / Vmin)	15000	Maximale Anregungsspannung (Umax)	15 VDC
Gesamtfehler	±0.02 %FS	Überlastkapazität	120 %FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 ± 0.01mV/V	Bruchlast	200 %FS
Nullabgleich	±1 %FS	Schutzklasse	IP 65
Eingangs-Widerstand	400 Ω ± 20 Ω	Material	Aluminum
Ausgangs-Widerstand	352 Ω ± 3 Ω	Kabel	4x0.14 mm² – 2 Meter

Technische Abmessungen und Zeichnungen



ABMESSUNGEN DER PLATTFORM

4, 30 KG 200 x 200 MM



Anwendungsbereiche

Waagen
Kontrollwägesysteme
Abfüll- und Verpackungsmaschinen
Zählwaagen



LPTSENS
Load Cell and Industrial Weighing Systems