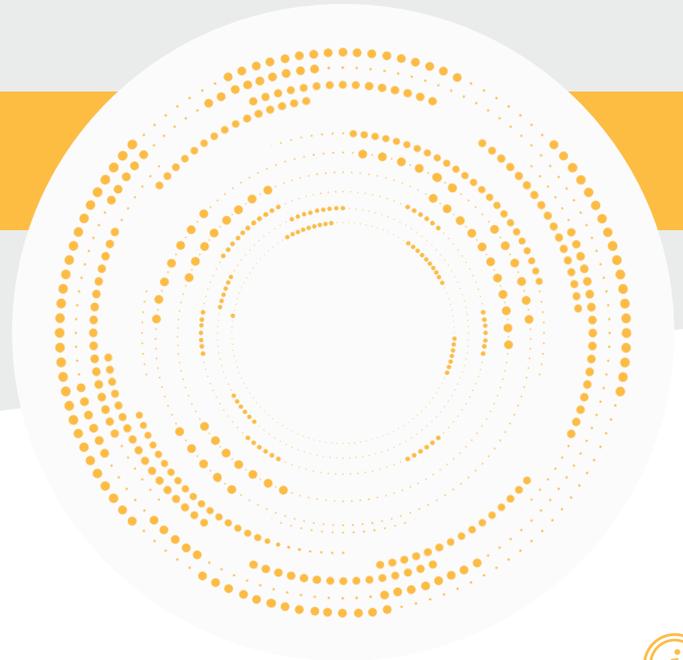


# STO

# Zugkraft Wägezelle



## Produktbeschreibung



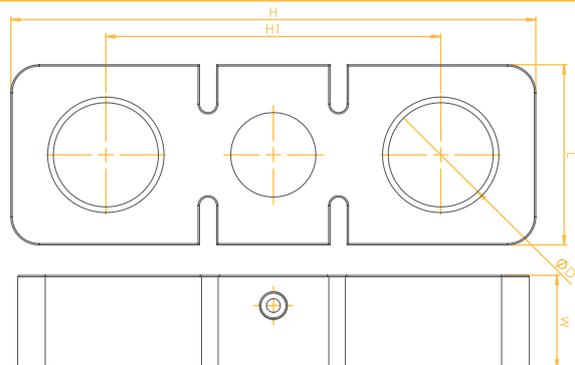
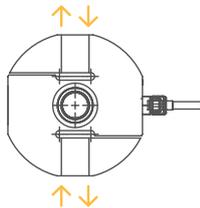
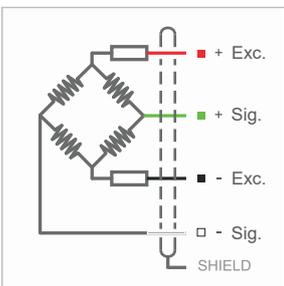
Die STO Zugkraft-Wägezelle wurde entwickelt, um Ihre Anforderungen an hochpräzise Messungen mit Kapazitätsoptionen von 1 Tonne bis 120 Tonnen zu erfüllen. Ihr vernickelter Stahlkörper passt sich rauen industriellen Bedingungen an, während die IP67-Abdichtung eine langlebige und zuverlässige Nutzung gewährleistet. Die STO arbeitet nach dem Zug- und Druckprinzip.

## Technische Spezifikationen



Kapazität	1, 2, 5, 10, 20, 30, 50, 75, 100, 120 Ton	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C3	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Maximale Teilungszahl (nLC)	3000	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Min. Messbereich (Y=Emax / Vmin)	15000	Maximale Anregungsspannung (Umax)	15 VDC
Gesamtfehler	±0.022 % Volllast	Überlastkapazität	150 % FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 ± 0.005mV / V	Bruchlast	300 % FS
Nullabgleich	±1 % Volllast	Schutzklasse	IP 67
Eingangs-Widerstand	380 Ω ± 20 Ω	Material	Legierter Stahl
Ausgangs-Widerstand	352 Ω ± 3 Ω	Kabel	4x022mm <sup>2</sup>

## Technische Abmessungen und Zeichnungen



## Anwendungsbereiche

Dehnungs-, Zug- und Kraftprüfungen  
Bergbau, Transport & Logistik  
Werften, Bauwesen und Hafenlogistik

Kapazität	H	H1	L	W	D	Kabel
1 Ton	74	49	24	12	15	5 m
2 Ton	110	75	32	15	20	5 m
5 Ton	140	93	42	25	27	5 m
10 Ton	185	118	64	34	37	6 m
20 Ton	252	164	79	50	53	6 m
30 Ton	310	200	94	60	60	6 m
50 Ton	390	255	120	75	73	10 m
75 Ton	486	325	150	90	88	10 m
100 Ton	580	390	180	100	102	10 m
120 Ton	580	390	180	120	102	10 m



**LPTSENS**  
Load Cell and Industrial Weighing Systems