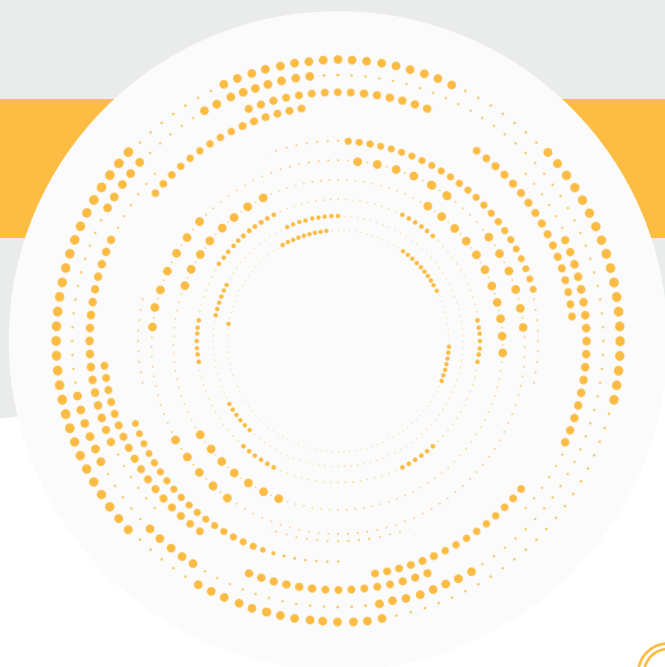




Produktbeschreibung



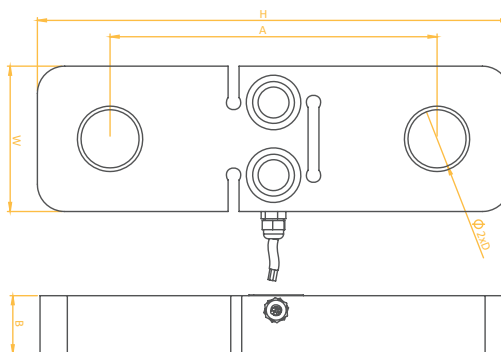
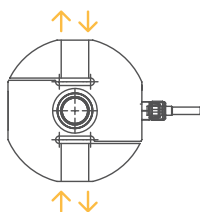
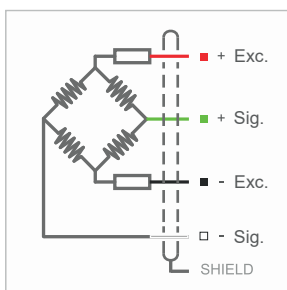
Die STW Zugkraft-Wägezelle wurde entwickelt, um Ihre Anforderungen an hochpräzise Messungen mit Kapazitätsoptionen von 5 Tonne bis 50 Tonnen zu erfüllen. Ihr robustes Gehäuse aus nickelbeschichteter Legierung oder Edelstahl passt sich rauen Industriebedingungen an, während die hermetische Abdichtung eine langlebige und zuverlässige Nutzung gewährleistet. Die STW arbeitet nach dem Zug- und Druckprinzip.

Technische Spezifikationen



Kapazität	5, 10, 20, 50 Ton	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C3	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Maximale Teilungszahl (nLC)	3000	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Min. Messbereich (Y=Emax / Vmin)	10000	Maximale Anregungsspannung (Umax)	15 VDC
Gesamtfehler	±0.022 %FS	Überlastkapazität	150 % FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 ± 0.005mV / V	Bruchlast	300 % FS
Nullabgleich	± 1 %FS	Schutzklasse	IP 68
Eingangs-Widerstand	750 Ω ± 20 Ω	Material	Stahl/ Edelstahl
Ausgangs-Widerstand	702 Ω ± 3 Ω	Kabel	4x0.22mm ²

Technische Abmessungen und Zeichnungen



Anwendungsbereiche

Dehnungs-, Zug- und Kraftprüfungen
Bergbau, Transport & Logistik
Werften, Bauwesen und Hafenlogistik

Kapazität	H	W	D	A	B	Kabel
5 Ton	260	80	32	180	32	6 m
10 Ton	280	90	40	190	36	8 m
20 Ton	300	100	48	200	40	12 m
30 Ton	320	115	60	200	55	12 m
50 Ton	480	150	82		50	15 m

