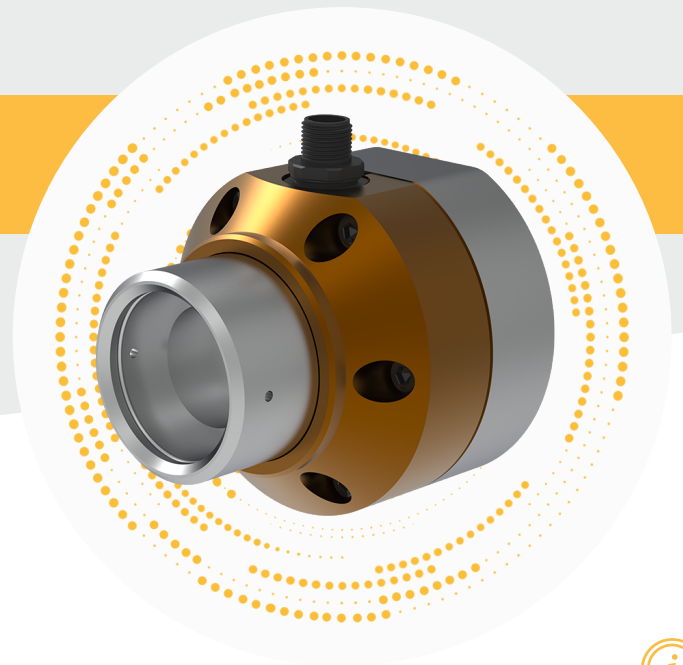




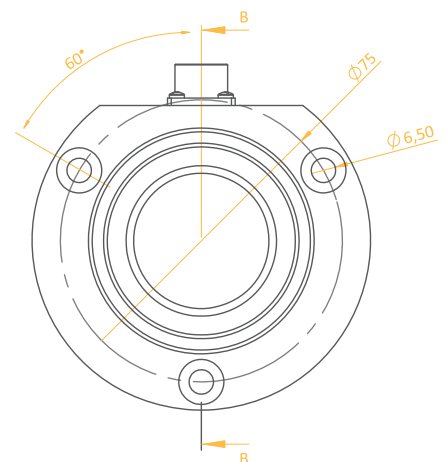
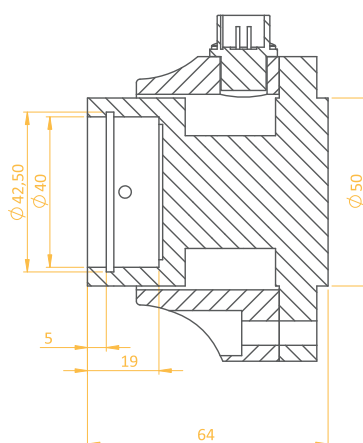
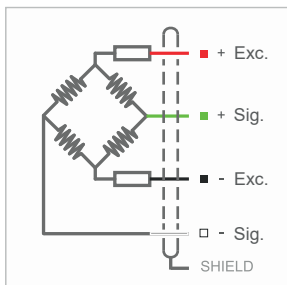
Produktbeschreibung

Die WTL Zugkraft-Kontroll-Wägezelle verfügt über ein lagergeführtes, scheibenförmiges Design und wurde speziell für Anwendungen zur Zugkraftkontrolle entwickelt. Hergestellt aus langlebigem, vernickeltem Stahl und Edelstahl, bietet die WTL eine lange Lebensdauer und hohe Widerstandsfähigkeit gegen raue Bedingungen. Die WTL wird mit einem im Inneren der Wägezelle montierten Lager verwendet. Der integrierte vierpolige Anschluss ermöglicht eine schnelle und praktische Verbindung und vereinfacht den Installationsprozess.

Technische Spezifikationen

Kapazität	20, 50, 100, 200 Kg	Isolationswiderstand	≤ 5000 MΩ (100 VDC)
Genauigkeitsklasse	C3	Kompensierter Betriebstemperaturbereich	-10 ~ +40 °C
Min. Last	0 kg	Betriebstemperatur	-30 ~ +70 °C
Maximale Teilungszahl (nLC)	3000	Empfohlene Anregungsspannung	10 VDC
Min. Messbereich (Y=Emax / Vmin)	10000	Maximale Anregungsspannung (Umax)	15 VDC
Gesamtfehler	±0.02 %FS	Überlastkapazität	150 % FS
Ausgangsverstärkung (FS)	2.00 ± 0.005mV/V	Bruchlast	300 % FS
Nullabgleich	± 1 %FS	Schutzklasse	IP 66
Eingangs-Widerstand	400 Ω ± 20 Ω	Material	Legierung / Edelstahl
Ausgangs-Widerstand	350 Ω ± 5 Ω	Kabel	4x0.14mm ² - 3,5 M. mit Mikrofonstecker

Technische Abmessungen und Zeichnungen



Anwendungsbereiche

Zugkraftkontrolle
Textilwebmaschinen
Druckmaschinen



LPTSENS
Load Cell and Industrial Weighing Systems